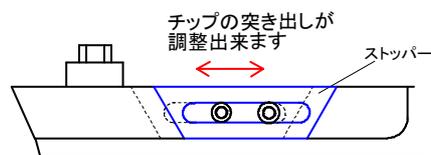


## 《大巾にお安くなる再研磨方式スローアウェイチップ》

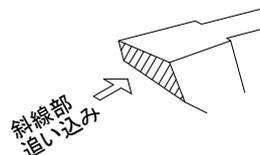
### ①チップ突き出し調整式

チップ保持が調整式の為、突き出し量が自由に変えれます



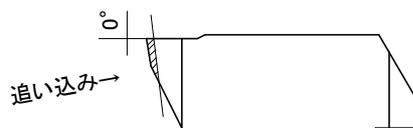
### ②刃付けが簡単

再研磨は、刃先端部を追い込むだけ



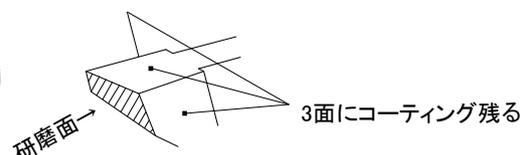
### ③刃先芯高が変わらない

チップ上面がフラットの為、何度再研磨しても刃先の芯高調整不要



### ④刃具寿命がそれ程落ちない

刃先正面部のみの研磨で済むので、刃の上面と両サイド逃げ角はコーティングあり



### ⑤下記一覧表によってランニングコストが大幅にダウン

## ◎実質 こんなお値段になります！

1ヶ当たりの単価

再研磨代¥500の計算(コーティングなし)

研磨回数→	使い捨て	1回	2回	3回	4回	5回
突っ切りすくい無し 60系	¥2,975	¥1,738	¥1,325	¥1,119	¥995	¥913
突っ切りすくい無し 80系	¥3,740	¥2,120	¥1,580	¥1,310	¥1,148	¥1,040

### ☆「再研磨・再コーティング」のご案内

ご使用済みのチップを、再研磨及び再コーティング(TiALN)致します  
低価格で新品同様の刃具寿命を得られ、大変お得です。

- ・1ロット=10ヶ単位
- ・納期=2週間

種類	サイズ	定価
突っ切り	NTR/LR60~、80~ CTKNR30~	¥1,050
前挽き	MR/AR8030	¥1,050
後挽き	UNR/AR/ABR60~、80~	¥1,350

追い込み寸法は、通常で1コーナー当たり0.5mmとなります  
(摩耗量の多い場合や、欠けがある場合の追い込み寸法は任意となります)